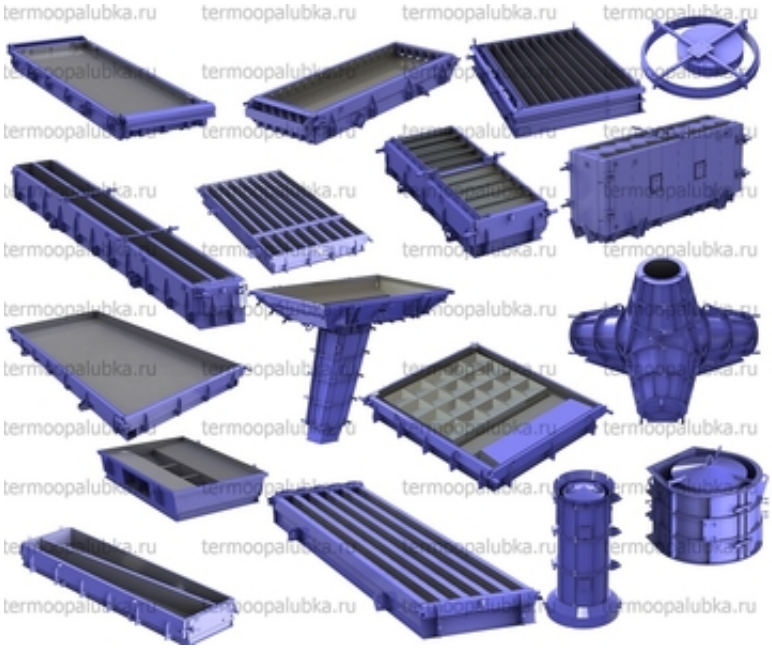
# Металлоформы для ЖБИ. Более 200 видов. Точная геометрия.




Воронеж, Россия

Металлоформы для производства ЖБИ

Для производства дорожных плит ПДН-14 A-V (серия 3.503.1-91).
Для производства аэродромных плит ПАГ-14, ПАГ-18, ПАГ-20 (ГОСТ 25912-2015).
Одноместная и двух-местная металлоформа/стенд для производства дорожных плит 2п30.18-30, 2п30.15-30, 2п60.20 (ГОСТ 21924.0-84), ПДН-14 (3000x1750), ПДН-14 (6000x1500), ПДН-14 (4000x2000).
Для производства пустотных плит перекрытия (серия 1.141-1 выпуск 63), длиной 3100 до 12 000 мм и шириной 1000 мм, 1200 мм и 1500 мм, с возможностью регулировки длины (серия 1.141-1 выпуск 63).
Для производства свай (серия 1.011.1-10) С40.15, С40.20, С50.15, С50.20, С60.15, С60.20, С100.30, С100.35, С100.40, С120.30, С120.35, С120.40, С140.30, С140.35, С140.40, С160.30, С160.35, С160.40, С180.40 с возможностью регулировок длин. Количество формовочных мест : 2, 4, 5, 6, 10.
Для производства световых опор СВ-95, СВ-105, СВ-110, СВ-112, СВ-164, СНВ 7-13, СНВ 7-115. Количество формовочных мест: 2, 3, 45, 6, 7, 8, а так же железобетонных приставок ПТ (серия 3.407-57/87) ПТ 30, ПТ 30/1, ПТ 43/2, ПТ 60. Количество формовочных мест: 2, 6, 7, 8.
Для производства тетраподов (ГОСТ 20425-75) Т-1.5, Т-3, Т-5, Т-7.8, Т-13, Т-20, Т-25.
Для производства фундаментных блоков ФБС (ГОСТ 13579-78) под глубинный вибратор и усиленные под вибростол ФБС 9.3.6, ФБС 9.4.6, ФБС 12.4.6, ФБС 12.5.6 ФБС 12.6.6, ФБС 24.3.6, ФБС 24.4.6, ФБС 24.5.6, ФБС 24.6.6. Количество формовочных мест: 1, 2, 4.
Для производства колодезных колец (ГОСТ 8020-90) КС 7.3, КС 7.5, КС 7.6, КС 7.9, КС 10.3, КС 10.5, КС 10.6, КС 10.9, КС 12.9, КС 12.9, КС 15.3, КС 15.6, КС 15.9, КС 20.3, КС 20.6, КС 20.9, КС 20.20 (разборная), КС 25.6 (разборная), КС 25.12 (разборная).
Для производства бордюрного камня БР 300x60x20, БР 3000x30x150, БР 3000x300x180, БР 3000x450x180, БР 1500x300x150, БР 1500x300x180, БР 1000x300x150, БР 1000x300x180, БР 1000x200x80, БР 1000x450x150, БР 1000x450x180, БР 3000x300x290, БР 3000x300x320, БР 1000x300x290.
Для производства заборов и ограждений (серия 3.017-1, серия 3.017-3). Панель забора ПО-2 «алмазная грань» (2500x3000), панель забора ПО-2 М «алмазная грань» с воротником (2500x3000), панель забора П6ВК «алмазная грань» (3980x2900), панель забора П6В «алмазная грань» (3980x2500), панель забора 3ПБ 40.20 «алмазная грань» (4000x2550), панель забора 3ПБ 30.20 «алмазная грань» (3000x2550).
Для производства перемычек 1ПБ-13, 1ПБ-16, 2ПБ-22, 2ПБ-25, 2ПБ-30, 2ПБ-39, 3ПБ-21, 3ПБ-25, 3ПБ-30, 3ПБ-39, 3ПБ-49, 4ПБ-48, 5ПБ-36, 5ПБ-39, 8ПБ-19, 8ПБ-30, 8ПБ-39, 9ПБ-30, 9ПБ-36, 9ПБ-39, 10ПБ-27, 10ПБ-30. Количество формовочных мест: 6, 10, 12.
Для производства лестничных ступеней (ГОСТ 8717.0-84) ЛС-11, ЛС-12, ЛСН-12, ЛСВ-12, ЛС-15, ЛС-17, ЛСН-15, ЛСВ-17, ЛС-20, ЛС-23, ЛСН-23, ЛСВ-23.
Для производства лестничных маршей (серия 1.151.1-7 выпуск 1, серия 1.151.1-6 выпуск 1) ЛМ 19.5.12, ЛМ 27-12, ЛМ 27-11, ЛМ 30.12, ЛМ 30.11, ЛМ 27.14, ЛМ 27.11, ЛМ 27.12, ЛМ 30.12, ЛМ 31.10.5, 5.15, ЛМ 31.14, ЛМ 15.12.
Для производства лестничных маршей с площадками (серия 1.050.1-2 выпуск 1) ЛМП 54.12.15, ЛМП 57.11.15, ЛМП 57.11.17-5.2, ЛМП 57.11.17-5.3, ЛМП 57.12.15, ЛМП 60.11.15, ЛМП 60.14, ЛМФ 36.12.15-5, ЛМФ 36.14.15-5, ЛМФ 39.15.17-5.
Для производства лестничных площадок (серия 1.152.1-8) 1ЛП 30.15.4, 2ЛП 22.12.4, 2ЛП 22.15.4, 2ЛП 22.18.4, 2ЛП 25.12.4, 2ЛП 25.15.4, ЛПФ 28.13, ЛПФ 28.13в-5п, ЛПФ 25-11.
Для производства железобетонных плит ленточных фундаментов (ГОСТ 13580-85) ФЛ 8.12, ФЛ 10.24, ФЛ 12.24, ФЛ 14.24, ФЛ

16.24, ФЛ 20.12, ФЛ 24.12, ФЛ 20.24.
Для производства лотков и плит перекрытия (серия 3.006.1-2.87) Л1-8/2, Л2-8, Л2-8/2, Лд4-8, Л4-8, универсальная Л5-8/2, Л4-8/2, Л5-8/2, Л6-5/2, Л6-5, Л6-8/2, Л6-15/2, Л7-8, Л7-8/2, Л8-15/2, Л10-8/2, Л11-3/2, Л 11-3, Л12-8/2, Л16-11, Л20-8/2, Л 21-8/2, ЛК 75.90.60, ЛК 75.210.120, ЛК 300.210.210, ЛК 300.30.30, ЛК 300.90.90, ЛК 300.60.30, ЛК 300.60.45, ЛК 300.60.60, ЛК 300.90.60, ЛК 300.210.90-5, ЛК 300.120.60, ЛК 300.120.90, ЛК 300.120.120, ЛК 300.150.90, ЛК 300.150.120, ЛК 300.180.90, ЛК 300.180. 120, ЛК 300.180.240, ЛК 300.240.120. ЛК 300.240.140, ЛК 300.210.120, ЛК 300.300.150.
Для производства плит покрытия П 5-8, П 6-15, П 12-15, П 15-8, П 11-8, П 8-8, П 26-3, П 9-15.
Для производства лотков (серия 3.503.1-66) Блок бетонный Б1-22-75, блок бетонный Б1-20-75, блок бетонный Б1-20-50, блок бетонный Б2-22-40, блок бетонный Б-5, блок бетонный Б-8, блок бетонный Б-9, лоток телескопический Б-6, лоток телескопический Б-7.
Для производства водоотводных лотков Л-100, Л-125, Л-150.
Для производства лотков кабельных каналов (3.407.1-157) Л-20.5.
Для производства лотков непроходных каналов КН-12, КН-2, КН-3, КН-4, КН-5, КН-6, КН-7.
Для производства арычных лотков Б-3.1, Б-3.2, Б-5.1, Б-5.2.
Для производства лотков оросительных систем ЛР-8, ЛР-10.
Для производства междупутных лотков (серия 3.501-68) МПЛ 0.5, МПЛ 0.75, МПЛ 1.0, МПЛ 1.25, МПЛ 1.5, крышка КР-3.
Для производства водоотводных сооружений на автомобильных дорогах (серия 3.503.1-66) Блок плиты П-1, блок плиты П-2, блок лотка Л-1, блок лотка Л-2.
Для производства лекальных блоков БЛ-1, БЛ-2, БЛ-3, БЛ-4, БЛ-5, БЛ-6. Количество формовочных мест: 2.
Для производства карнизных плит АКУ 25.10 (левая, правая), АК 24.10.
Для производства козырьков входа КВ 24.19.13.
Для производства прогонов (серия 1.225-2 выпуск 11) ПРГ 28.1.4, ПРГ 32.1.4, ПРГ 36.1.4, ПРГ 60.2.5.
Для производства стаканов под колонны основания знаков Ф1, Ф2, Ф3.
Для производства бетонных утяжелителей УТК-1220, УТК-1420, УТК-325, УТК-530, УТК-720, УТК-820, 2УТК-325-12, 2УТК-377-12, 2УТК-426-12, 2УТК-530-12, УБО-530.
Для производства канальных полнотелых плит ПТП 36.12, ПТП 36.15.
Для производства водопропускных труб ЗКП (серия 3.501.1-144) ЗКП 2.100, ЗКП 2.200, ЗКП 3.300, ЗКП 4.100, ЗКП 4.200, ЗКП 4.300, ЗКП 6.100, ЗКП 6.200, ЗКП 6.300, ЗКП 12.170, ЗКП 13.170, ЗКП 15.170, ЗКП 19.100, ЗКП 19.300, ЗКП 125.1.100.
Для производства круглых водопропускных труб ЗК (серия 3.501.1-144) ЗК 15.132, ЗК 16. 132, ЗК 1.100, ЗК 2.100, ЗК 3.100, ЗК 4.100, ЗК 4.200, ЗК 5.100, ЗК 6.100, ЗК 8.100, ЗК 9.100, ЗК 14.132.
Для производства откосных стенок СТ (серия 3.501.1-144) СТ-1, СТ-2, СТ-3, СТ-4, СТ-6, СТ-8, СТ-10, СТ-11, СТ-12.
Для производства откосных стенок СТ (серия 3.501.1-177) СТ-1, СТ-2, СТ-3.
Для производства безнапорных бетонных труб ТБФ, ТБР (ГОСТ 20054-82/6482-2011) ТБФ 15.12.1, ТБФ 20.12.1, ТБФ 40.12.1, ТБФ 50.12.2, ТБФ 60.12.2, ТБФ 80.12.2, ТБР 40.25.2, ТБР 50.25.2, ТБР 60.25.3, ТБР 80.25.3.
Для производства унифицированных железобетонных элементов подстанций 35-500 кВт (стойки, лотки, подножник — серия 3.407-102, выпуск 1, брусы — 3.407.1-157) Стойка УСО-1А, стойка УСО-2А, стойка УСО-5А, лоток УБК-1А, лоток УБК-2А, подножник УБ-1, блок Б-5, блок Б-10, плиты перекрытия П-10.5, блок унифицированный дырчатый БДЛ-40.6.
Для производства фундаментов опор ЛЭП серии Ф (серия 3.407-115) Ф 1-А, Ф 1-А-2, Ф 5-4, Ф 5-2, Ф 4-4, Ф 4-2, Ф 6-А, Ф 6-Ам, Ф 6-4, Ф 3-А, Ф 3-Ам, Ф 5-А, Ф 5-Ам, ФР 2-2, Ф 18-18.
Для производства составных фундаментов для металлических опор ЛЭП ВЛ 35-500 кВт (серия 3.407-144, выпуск 1). Для фундамента Ф1.5х1.2: плита 1.5х1 , стойка 2.3х1; для фундамента Ф2х1.6-А : плита 2х1.6А, стойка 2.7х4; для фундамента Ф2х2.1-2: плита 2х2.1, стойка 2.7х2; для фундамента Ф2х2.3-А: плита П2х2.3, стойка 2.7х4; для фундамента Ф2.7х3.5-А: плита П2.7х3.5А, стойка К2.6-4А; для фундамента Ф2х3.6-А: плита П2х3.6А, стойка К2.7-4А; для фундамента Ф2.7х4.5-А: плита П2.7х4.5А, стойка К2.6-4А; для фундамента Ф2х16-А: плита П2х1.6А, стойка К2.7-4А.
Для производства фундамента опор контактной сети ТСС-4.0 3М, ТСС-4.0 2М, ТСС-5.0 М, ТСА-4.0 М, ТСА 4.5 М, ТСА- 5.0 М, ТАС-4.0 М, ТАС-4.5 М.
Для производства железобетонных колонн (серия 1.424.1-5.1) колонна 8к84-1, колонна 4к84-4.
Для производства подкрановых балок (серия 1.426.1-4 выпуск 2) балка БК6, балка БК12.
Для производства ригелей для опирания ребристых плит (серия 1.020-1.87 , выпуск 3-5) ригель РДР 6.86-90 АтV, ригель РОП 4.56, ригель Р1-А.
Для производства ригелей и опорных плит для закрепления опор ВЛ 35-500 кВт (серия 3.407-115, выпуск 5). Ригель АР6, АР7, АР8, анкерная плита ПА 1-1, 1-2, 2-1, 2-2, 3-1, 3-2, подкладная плита ПП1-А.
Другие.

Металлоформы согласно ГОСТ.
Используемые марки стали в производстве: 09Г2С, Ст.3.
Класс точности сборки металлоконструкции - пятый.
Возможно производство вибро-металлоформ с прогревом (пар/вода/электричество).
Возможна поставка целой производственной линии с бетонным заводом и сопутствующим вспомогательным производственным оборудованием.
Гарантия 2 года.
Металлоформы можно приобрести в лизинг.
Сжатые сроки производства при больших объемах заказа. Металлоформы можно приобрести из наличия на складе.
Возможна доставка металлоформ по СНГ.

**Оборудование для бетона**
**Оборудование для ЖБИ**

**+79788398263**

**Российская Федерация,**
**Республика Крым**